

K A U F M A N

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 CURTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131

410-354-8600
800-637-6372
www.kaufman
products.net

K Pro HP Grout

Descripción

K Pro HP es un ready-for-use, mampostería y acuñar material, de alto rendimiento compuesto de resinas especiales, alta resistencia endurecedores, catalizadores y agregados especiales. Todos los ingredientes necesarios para una lechada estable dimensionalmente, alta calidad y muy alta resistencia a la compresión inicial y final son todos pre-measured y empaquetan en una unidad. Ya no tienen los trabajadores averiguar volumétrica o peso ratios para combinar muchos materiales líquidos y secos que gravaría a los matemáticos. Porque todos los ingredientes necesarios son empacados en unidades de la medida convenientes, nada se deja al azar. Proporciones de laboratorio controlada pueden lograrse en el campo. Además, K Pro HP es único en que cuando se agregan los agregados adecuados, producen una mezcla de grout fluido, autonivelante que puede ir a áreas formadas y totalmente envolvente y encajonar los anclajes para la mejor vinculación y mayores cargas. Debido a la gran fluidez de este producto, reparados, vibrante y otras medidas necesarias para recibir la lechada en espacios encogidos se hacen mucho más fáciles. No es necesario incluso aplanado del producto terminado.

Utiliza

Utilice siempre un alto rendimiento, muy fuerte, dimensionalmente estable, resistente a productos químicos lechada es deseada. Utilizar en cargas, choques, impactos y tensiones operativas son rutina. Lechada de HP Pro K ofrece excelente resistencia química. Se puede utilizar como una lechada para alineación de precisión bajo condiciones de carga dinámica, para relleno de equipos, soporte de los tanques químicos, rotativos de humedecimiento de la vibración de los recipientes y equipos rotativos como pernos, refuerzo de anclaje bares y clavijas en concreto, roca, mampostería. Uso para compresores, rieles de grúa, generadores diesel, turbinas de gas, casos de engranajes, motores y almacenamiento de tanques.

Comparación con lechadas de cementos

Mayor resistencia a la compresión
Fuerza extensible más alta
Corte superior
Mayor resistencia a los golpes
Reducción de la contracción
Mayor resistencia química
Más rápida ganancia de resistencia
No necesita curado. Coloque hasta 18" en una aplicación continua

Especificaciones

ASTM C-881, tipos I, II, IV y V, grado 1, clase C
M-235 AASHTO, tipos I y II, grado 1, clase C
Cuando se combinan todos los ingredientes, se convierten en un material de grado 3 epoxi

Physical Properties

Compressive Strength (ASTM C-579 B)	11,090 psi. @ 1 day 13,220 psi @ 2 days
Bond Strength (ASTM C-882)	1,250 psi. @ 2 days 2,150 psi. @ 14 days
Effective Bearing Area	95%
HDT	127 °F
Tensile Strength & Elongation (ASTM C-307)	7,400 psi. @ 7 days 3.5%
Flexural Strength (ASTM C-580)	4,000 psi @ 7 days
Shrinkage (ASTM C-827)	0.002 max
Coefficient of Linear Expansion (ASTM C-531)	14.6 x 10 ⁻⁶ in./in. °F
Gel Time	35 min @ 70°F
Depth of Pour Limitation	16"
Cured Density	130 lbs./ft ³

(The test data above reflects results achieved based upon controlled laboratory conditions, and variations may occur when used in the field.)

Empaque / producción

Autónomo S.L. Kit – 3/4 líquido GL y 32,2 # K Pro HP lechada total rendimientos aproximadamente.30 ft³ (518³) en 5 galones. Cubo de.

Si no se desea un kit independiente, utilizar una gal 3. Kit de K Pro HP lechada líquida con bolsas de 40# 3 o 4.5 de K Pro HP lechada agregada

3 bolsas de lechada de HP Pro de K total producirá una lechada totalmente autonivelante, que rinde aproximadamente 1,2 ft³.

bolsas de 4,5 K Pro HP lechada total producirá una lechada de consistencia dura, que rinde aproximadamente 1,6 ft³.

Químico inmersión de Resistance- 7 días Hasta las siguientes concentraciones

100% alcoholes, diversos
40% de ácido cítrico
Ácido clorhídrico al 10%
20% de ácido nítrico
Ácido fosfórico 50%
100% cloruro de sodio
Hidróxido de sodio 50%
100% agua de mar
Fosfato de sodio 100% Tri
100% xileno
100% gasolina
100% agua de cloro

Direcciones

Preparación de la superficie

Las superficies de metal estar en contacto con la lechada de HP Pro K deben estar seco y libre de grasa, pintura o herrumbre. Chorro de arena sobre una superficie metálica brillante. Concreto que soportará la lechada debe han alcanzado su completa fuerza diseñada y contracción antes de mampostear. Todas las superficies de concreto que están en contacto con la lechada de HP Pro K deben ser astilladas aproximadamente 1" de profundidad o hasta que se expone el agregado grande para quitar lechada y proporcionar una superficie áspera para una buena unión y fuerza de esquiroleo. Si el hormigón es aceite empapado, chip hasta que no hay aceite o contaminantes visibles. Cubrir todas las cuñas, tornillos de nivelación, cuñas y bloques, que deben ser quitados después de mampostear con cera antes de verter.

Formado : Líquido de hacer todas formas firmemente para prevenir filtraciones. Use una masilla o compuesto de calafateo para sellar todas las formas. Si partes de formas, o de otras áreas, no tienen que ser adheridos a lechada de HP Pro K, entonces el tratamiento con 3 capas de pasta, cera para autos o polietileno para evitar la adherencia. Largo o profundo vierte debe contener barras número 4 o 5 en aproximadamente 12-18" centros paralelos a los equipos para reducir la tensión que se agrieta. El refuerzo debe colocarse aproximadamente 2" abajo la Lechada de la superficie y si la varilla está interconectada, el refuerzo inferior debe ser situado 2" sobre la superficie de Fundación. Vierte muy profundo se puede hacer en varios ascensores de aproximadamente 12-16" cada.

Para el perno lechada, diámetros de taladro, 1/4" a 1/2" mayor que el diámetro del perno son normalmente empleados. Menores de 3000 psi de concreto, diámetro de perno 15 veces se recomienda para la profundidad. Distancia entre agujeros es también importante evitar la interacción de estrés causada por agujeros colocados demasiado cerca o cerca del borde.

De mezcla: Condición todos los ingredientes a 70°F o más. Abrimos latas y verter el contenido de ambos recipientes en contenedor más grande. Mezclar ambos componentes completamente. Verter todo este líquido sobre las bolsas de 3-4.5 de K Pro HP lechada agregada en un recipiente de mezcla o mortero mezclador. Mezcla agregada y líquido epoxi juntos hasta que se mezcle uniformemente, aproximadamente 3 minutos con la paleta o baja velocidad de taladro (400-600 rpm) hasta que es uniforme en color y consistencia. No variar la proporción de resina y el endurecedor o agregar solvente o agua para cambiar la consistencia. De flujo libre, Self-leveling lechada, use bolsas sólo 3. Si se desea una mezcla más rígida, agregue un adicional 1.5 bolsas de lechada de HP Pro de K total. Colocar lechada de HP Pro K pronto como completamente mezclado. Tiempo reduce la fluidez algo.

Colocación: de substrato debe ser al menos 50°F y levantamiento. Se debe colocar lechada de sólo un lado para evitar el atrapamiento de aire. Barra o vibrar el material para lograr completo llenado y consolidación no es necesaria cuando sólo 3 bolsos se utilizan, pero se con bolsas de 4,5.

Cuando se coloca debajo de las almohadillas, mantener una cabeza para asegurar el contacto íntimo entre la lechada y la placa. Un suave

final puede conseguirse aplanado acero si bolsas de 4,5 se utilizan, pero no es necesarios cuando se usa sólo 3 bolsas. Limpie todo el equipo con el diluyente de SurePoxi antes de que se endurezca el material.

De curado

La siguiente tabla es una guía para determinar los tiempos de curado final. Las temperaturas que se muestran son de la placa base y Fundación, temperaturas que no.

A la temperatura. ° F tiempo de curado, horas	
90	12
80	24
70	36
60	48
50	72

Notas

No delgada. Tienda superior a 60 °frío F. ganancia de resistencia lento de las temperaturas y las altas temperaturas velocidad de ganancia de resistencia. Lechada de HP Pro K no está diseñada para aplicaciones que requieren resistencia a temperaturas continuas de más de 130 °f el. No use la calefacción radiante. Esto calienta la superficie superior de lechadas más abajo. La superficie de la lechada, por tanto, cura en un estado expandido térmicamente y después de disipación del calor, produce tensión que tiende a hacer la lechada "acurrucarse", da lugar a grietas en las esquinas de la Fundación justo debajo de la línea de lechada. Para mejores resultados, fabricar refugios temporales alrededor del equipo a instalarse con lechada y precaliente el equipo y la Fundación. Tratar y prevenir el rejuntado se realiza al sol durante días calurosos. Erigir una cortina o realizar esta operación durante la parte más fresca del día o de noche. K Pro K Pro HP lechada tiene características de flujo excelentes y generalmente no necesita ayuda, pero el flujo puede ser asistido mediante barras, paletas u otras herramientas de empuje. Vibra ya que inducir el atrapamiento de aire excesivo y resultar en un mal rodamiento al curado. Presión de la cabeza es la forma preferida para ayudar a flujo. Construir un cuadro de cabeza o 1-2 pies de embudo profundo para colocar la lechada en duro para llegar a lugares. Nunca permita que el nivel de lechada caer debajo de la placa base, ya que esto resultará en el aire atrapado y huecos. Este producto está diseñado para aplicaciones horizontales solamente. Por favor, lea la hoja de datos de seguridad antes de usar. Por favor, consulte las *Instrucciones generales de epoxi* para obtener detalles completos sobre la correcta aplicación en frío y caliente.

Información técnica

Resultados de la prueba se lograron bajo condiciones de laboratorio. Variaciones estadísticas se producen en base a métodos, temperatura y humedad de la mezcla, metodología, condiciones del lugar, condiciones de curado, métodos de aplicación y equipo de prueba.

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salespeople, distributors and their salespeople have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.